

DESCRIPCIÓN

» Equipos totalmente autónomos y de sencilla instalación, adecuados para solucionar problemas ambientales en naves industriales, almacenes, invernaderos, etc.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- » Combustible: gasóleo.
- » Caudal de aire: 2.200 a 46.000 M3/H.
- » Aplicaciones: calefacción comercial e industrial, calefacción de invernaderos, proceso de secado, etc.
- » Equipos compactos y robustos.
- » Intercambiador tubular con rendimiento térmico superior al 90%.
- » Terminación exterior en pintura poliéster secada al horno.
- » Aislamiento térmico mediante cámara de aire y/o fibra de vidrio.
- » Grupo ventilador de gran caudal de aire.
- » Cuadro de control y protección según normativas europeas.
- » Termostato de ambiente incorporado en el equipo.
- » Salida de aire caliente superior para poder aplicar conductos, rejillas o bocas de impulsión rotativas.
- » Salida de gases al exterior con conducto circular metálico.



MODELO	P.CALORÍFICA (kW)	RENDIMIENTO (%)	CAUDAL DE AIRE (m3/h)	MOTOR (kW)	NIVEL SONORO (3m)	DIMENSIONES Ancho x fondo x alto (mm)	SECCIÓN DE IMPULSIÓN ANCHOxALTO (mm)	SALIDA DE HUMOS (Ø mm)	PESO (Kg)
AIR-105-G	100	90	8.900	1,50*B	75 dB (A)	700x1090x1785	988x600	150	238
AIR-160-G	145	90	11.000	2,20*B	79 dB (A)	800x1445x1930	1345x700	200	360
AIR-200-G	200	92	17.000	3,00*B	71 dB (A)	935x1790x2124	1670x0815	200	510
AIR-250-G	250	92	19.000	4,00*B	73 dB (A)	935x1790x2124	1670x0815	200	510